

極薄深絞りプレス成型法により、
既存EXAのシステムを世襲しつつ
スローフォーリングを実現しました。

BACK



FRONT



SIDE



EXA

Weight 0.5g / 0.7g

TYPE

II

EXA Type II Colors



NO.1



NO.2



NO.3



NO.9



NO.10



NO.12



P1



P2



P3



GP1



GP2



GP3

フックホールディングシステム

フックが立った状態を保持します。

ノーブルリーフオール

ノンアクションのぶれないフォーリング

ランドアップ構造

深いカップ構造により泥に埋まらず視認性を高めると共に、フック位置を高くしフックアップ率を高めます。

カルマ渦 シュミレーションモデル

深いカップの中に左右対象のカルマ渦を発生、フォーリングを安定化させます。第二段のカルマ渦で、フォーリング速度を抑制。

